Ficha Técnica
Geomembranas

Soluciones integrales en Tuberías y Geosintéticos

Esta tabla permite identificar rápidamente el tipo y espesor adecuado de geomembrana según la aplicación específica del proyecto. Ayuda a seleccionar el producto óptimo en términos de resistencia química, mecánica, protección UV y vida útil, garantizando así máxima eficiencia y seguridad operativa.

TABLA ESPECIFICACIÓN GEOMEMBRANA HDPE LISA GM13

Propiedades	**GEOKRH 500**	**GEOKRH 600**	**GEOKRH 750**	**GEOKRH 1000**	**GEOKRH 1200**	**GEOKRH 1250**	**GEOKRH 1500**	**GEOKRH 1640**	**GEOKRH 2000**	**GEOKRH 2500**	**GEOKRH 3000**
Espesor Promedio [mm]	≥0,500	≥0,600	≥0,750	≥1,000	≥1,200	≥1,250	≥1,500	≥1,640	≥2,000	≥2,500	≥3,000
Espesor Mínimo Individual Más Bajo (-10%) [mm]	≥0,45	≥0,54	≥0,675	≥0,900	≥1,08	≥1,125	≥1,350	≥1,520	≥1,800	≥2,250	≥2,700
Densidad [g/cc] promedio min.	≥0,940	≥0,940	≥0,940	≥0,940	≥0,940	≥0,940	≥0,940	≥0,940	≥0,940	≥0,940	≥0,940
Propiedades Tensiles (prom min.)											
Tensión de Fluencia [KN/m]	≥8	≥8	≥11	≥15	≥18	≥18	≥22	≥26	≥29	≥37	≥44
Tensión de Rotura [KN/m]	≥14	≥14	≥20	≥27	≥33	≥33	≥40	≥45	≥53	≥67	≥80
Elongación de Fluencia [%]	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12
Elongación de Rotura [%]	≥700	≥700	≥700	≥700	≥700	≥700	≥700	≥700	≥700	≥700	≥700
Resistencia al Rasgado [N]	≥62	≥62	≥93	≥125	≥156	≥156	≥187	≥220	≥249	≥311	≥374
Resistencia al Punzonado [N]	≥160	≥160	≥240	≥320	≥400	≥400	≥480	≥560	≥640	≥800	≥960
Resistencia al Agrietamiento [h]	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Contenido de Carbon [%]	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
Dispersión de Carbono	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2
Tiempo de Inducción Oxidativa (OIT)											
Estándar OIT [min] (Promedio min.)	≥120	≥120	≥120	≥120	≥120	≥120	≥120	≥120	≥120	≥120	≥120
Envejecimiento en horno a 85°C											
OIT Alta Presión 90 días (Prom min.) [%]	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80
Resistencia UV											
OIT Alta Presión 1600 h (Prom min.) [%]	≥50	≥50	≥50	≥50	≥50	≥50	≥50	≥50	≥50	≥50	≥50

TABLA ESPECIFICACIONES GEOMEMBRANA LLDPE LISA GM17

	GEOKRL 500	**GEOKRL 750**	**GEOKRL 1000**	**GEOKRL 1200**	**GEOKRL 1250**	**GEOKRL 1500**	**GEOKRL 2000**	**GEOKRL 2500**	**GEOKRL 3000**
Espesor [mm] promedio min.	≥0,500	≥0,750	≥1,000	≥1,200	≥1,250	≥1,500	≥2,000	≥2,500	≥3,000
Mínimo individual más bajo (-10%)	≥0,450	≥0,675	≥0,900	≥1,080	≥1,125	≥1,350	≥1,800	≥2,250	≥2,700
Densidad [g/cc] máx.	≤0,939	≤0,939	≤0,939	≤0,939	≤0,939	≤0,939	≤0,939	≤0,939	≤0,939
Propiedades Tensiles (promedio min.)									
Tensión de Rotura [KN/m]	≥13	≥20	≥27	≥33	≥33	≥40	≥53	≥66	≥80
Elongación de Rotura [%]	≥800	≥800	≥800	≥800	≥800	≥800	≥800	≥800	≥800
Resistencia al Rasgado [N] (Prom. Min.)	≥50	≥70	≥100	≥120	≥120	≥150	≥200	≥250	≥300
Resistencia al Punzonado [N] (Prom. Min.)	≥120	≥190	≥250	≥310	≥310	≥370	≥500	≥620	≥750
Resistencia a la Elongación Multiaxial [%]	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35
Contenido de Carbon [%]	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
Dispersión de Carbono	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2
Tiempo de Inducción Oxidativa (OIT)									
OIT Alta Presión [min] (Promedio min.)	≥400	≥400	≥400	≥400	≥400	≥400	≥400	≥400	≥400
Envejecimiento en horno a 85°C									
OIT Alta Presión [%] 90 días (Prom. Min.)	≥60	≥60	≥60	≥60	≥60	≥60	≥60	≥60	≥60
Resistencia UV									
OIT Alta Presión [%] 1600 h (Prom. Min.)	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35	≥35